

ROBERTO E. GONZÁLEZ RUIZ

cl.linkedin.com/in/roberto-gonzález-ruiz

Celular: 9 7568 2877

Correo: rgonzalezr.ing@gmail.com

RESUMEN

Ingeniero Civil Químico Universidad de Concepción con veintiséis años de experiencia en grandes empresas del rubro Químico y de Alimentos, en cargos de Sub Gerente de Calidad, Jefe de Producción plantas del área química y Jefe de Laboratorios Control Calidad. Con sólidos conocimientos en normas de calidad ISO 9000 y 17025, OHSAS 18000, Inocuidad y Ambientales ISO 14000, operaciones unitarias, procesos químicos, y dirección de equipos multidisciplinarios. Dentro de mis fortalezas está el haber implementado diversos sistemas de calidad y de Cadena de Custodia, formar y liderar equipos de trabajo efectivos, obtener Cero Accidentes y un clima laboral en constante aumento en las áreas bajo mi dirección.

EXPERIENCIA LABORAL

INVERTEC FOODS, PLANTA RENGÓ

Noviembre 2016 – Marzo 2017

Sub Gerente Calidad

Responsable de seis laboratorios altamente especializados, desde la recepción de la materia prima hasta el producto terminado, dirigiendo equipo de trabajo multidisciplinario de 60 personas. Responsable de la atención de los clientes nacionales y extranjeros para todos los productos de la empresa.

Como principales logros destaco; auditorías externas de parte de clientes exitosas, auditoria IMO exitosa, modernización laboratorio de procesos, e implementación de plan de trabajo para disminuir la tasa reclamos.

CELULOSA ARAUCO Y CONSTITUCIÓN, PLANTA ARAUCO

Agosto 2011 – Septiembre 2016

Jefe de Laboratorios y Control Calidad

Responsable del Aseguramiento de Calidad en Planta de Celulosa con producción de 840.000 t/año de celulosa. Liderando directamente seis Laboratorios acreditados bajo las normas ISO 9000 - 17025 y el área de Estadística, brindando apoyo a seis laboratorios operativos, con equipo multidisciplinario de 28 profesionales.

Destaco como principales logros:

- Reacredité el laboratorio Riles bajo la norma 17025.
- Obtuve cero accidentabilidad durante toda mi gestión, y establecí metas de seguridad.
- Incrementé en un 27 % el índice de Clima Laboral.
- Modernicé los laboratorios bajo mi responsabilidad incorporando nuevas tecnologías.
- Conduje a etapa de implementación final proyecto de automatización en captura y manejo de datos laboratorios (LIMS).
- Reduje los costos directos al implementar plan de optimización.
- Logré reducir vía acciones correctivas la tasa de reclamos de clientes externos en un 50 %.

CMPC CELULOSA, PLANTA MININCO

Febrero 2011 – Agosto 2011

Ingeniero Senior de Procesos, Superintendencia Técnica

Responsable de la coordinación con las entidades técnicas externas para el proyecto de certificación ante las Naciones Unidas de emisión de bonos de carbono del área química, al cambiar de combustibles fósiles (FO#6) a hidrógeno. Responsable de la coordinación general para Cadena de Custodia bajo norma FSC. Logros:

- Implementación exitosa de primera fase del proyecto de bonos de carbono.

CMPC CELULOSA, PLANTA SANTA FE, NACIMIENTO

Junio 2002 – Febrero 2011

Jefe de Aseguramiento de Calidad, Superintendencia Técnica

Responsable del Aseguramiento de Calidad del producto final y de Cadena de Custodia (auditor líder). Atención de clientes. Lideré equipo de 8 profesionales. Auditor interno certificado por BVQI y SGS.

Principales logros:

- Implementé norma de Cadena de Custodia FSC.
- Implementé Normas de calidad en nueva línea de producción.
- Prepararé y actualicé procedimientos bajo las normas ISO 9000, ISO 14000 y OHSAS 18000.
- Reduje a cero la tasa de reclamos de clientes externos.
- Obtuve cero accidentabilidad y cero incidentes medioambientales.
- Lideré habilitación de nuevo laboratorio para línea 2 de producción.

Jefe de Producción de Planta Química, Horno de Cal y Caustificación, Superintendencia de Energía y Recuperación.

Responsable por el cumplimiento de objetivos de producción, calidad, costos, seguridad y medioambiente del área Planta Química (24 t/d dióxido de cloro) y Caustificación (Horno de cal de 220 t/d), coordinación con Mantenimiento Mecánico, Sistemas y Electrocontrol, cumplimiento del Sistema Integrado de Gestión del área según ISO 9001, 14001 y OHSAS. Miembro permanente del comité Paritario de Higiene y Seguridad. Implementación de los proyectos de optimización del proceso. Lideré equipo multidisciplinario de 30 profesionales.

Principales logros:

- Participé como Líder de producción en proyecto de modernización quemador horno de cal, logrando ahorros significativos en calidad y combustible.
- Obtuve cero accidentabilidad y cero incidente medioambiental en mi periodo.
- Optimicé los consumos específicos de verde licor, soda cáustica, ácido sulfúrico, metanol, clorato de sodio, peróxido de hidrógeno, dióxido de azufre, sulfato de aluminio, aceite combustible y gas natural entre otros.

CMPC CELULOSA, PLANTA LAJA

Abril 1990 – Junio 2002

Jefe de producción Plantas Química, Blanqueo y Maderas

Responsable del control de costos, índices de producción, control y coordinación de mantenimiento en; Planta de dióxido de cloro R-8 (15 t/d), planta de blanqueo, planta de cloro - Soda cáustica, planta de agua desmineralizada. Manejo de ácido sulfúrico, ácido clorhídrico, peróxido de hidrógeno y metanol, agua desmineralizada. Principales logros:

- Participé en proyecto de reemplazo de reactor de planta Erco, desde R-3 a R-8 y proyecto reemplazo de lavador en planta de Blanqueo.
- Evalué proyecto de reemplazo de mercurio por celdas de membrana (planta UDHE) en el proceso de cloro - soda como Ingeniero de procesos del área química.
- Evalué aditivos para el proceso, que significaron importantes ahorros en costos específicos.

IANSA, PLANTA RAPACO, LA UNIÓN

Agosto 1989 – Abril 1990

Ingeniero de Producción, Superintendencia de Producción

Responsable del control del proceso productivo de azúcar completo.

ANTECEDENTES ACADÉMICOS

| | |
|-----------|---|
| 1981-1987 | Ingeniero Civil Químico, Universidad de Concepción. |
| 1969-1980 | Colegio Sagrados Corazones, Talcahuano. Enseñanza Básica y Media. |

SEMINARIOS Y CURSOS RECIENTES

| | |
|-----------|---|
| 2015 | Buenas Prácticas de Laboratorio basado en Metodología 5S. |
| 2014-2013 | Curso INN Auditor Norma 17025. Curso INN Norma 17025. |

- 2012 Diploma UAI. Laboral legal medio ambiente, administración de empresas, integración y trabajo en equipo, actualización de liderazgo estratégico en la calidad. Ley de subcontratación y su relación con la prevención de riesgos.
- 2011 Formación auditores sistema integrado de gestión (ISO 9000, 14000 y OHSAS 18000). Normas de Auditor de cadena de custodia; PEFC y FSC. Evaluación W. T. Fine. Cursos en SAP módulos PM y MM. Ley de accidentes, alcances y aplicación.

IDIOMAS

Ingles hablado nivel medio.